

# *ORDINE AVVOCATI LUCERA*

(sedute assembleari e itineranti aprile/maggio 2006)

## **SEDUTA ITINERANTE DEL CONSIGLIO DELL'ORDINE DEGLI AVVOCATI DI LUCERA**

**giovedì 25 maggio 2006 ore 18,00**

**SAN NICANDRO GARGANICO**

**Palazzo Fioritto**

Ordine del giorno:

1. Comunicazioni.
2. Attività e iniziative dell'Ordine degli Avvocati di Lucera.
3. Congresso Nazionale Forense.
4. Informatizzazione degli Uffici del Circondario / Polisweb.
5. Corsi e incontri di aggiornamento sulle recenti riforme.
6. Protezione dati personali.
7. Problematiche degli Uffici del Circondario / tabelle biennio 2006/2007.
8. Interventi dei rappresentanti istituzionali e associativi del Foro.
9. Dibattito.
10. Varie ed eventuali.

**L'incontro è aperto a tutti gli Avvocati e Praticanti Avvocati  
del Foro di Lucera.**

Il Presidente dell'Ordine  
degli Avvocati di Lucera  
Avv. Giuseppe Agnusdei